

راهنمای استفاده از

دستگاه روغنگیری مینی پرس بکردانه

مدل BD25





فهرست

- ۱ مقدمه
- ۲ مشخصات دستگاه
- ۲ وسایل جانبی دستگاه
- ۳ معرفی قطعات
- ۴ معرفی پنل کنترل
- ۵ نحوه تنظیم دما
- ۵ روش مونتاژ کردن قطعات
- ۹ نحوه راه اندازی دستگاه
- ۱۰ نحوه باز کردن و تمیز کردن دستگاه
- ۱۰ نکات مهم هنگام کار با دستگاه
- ۱۱ سرویس و نگهداری
- ۱۲ خدمات پس از فروش



مقدمه

مشتری گرامی،

گروه تولیدی بکرانه به پشوانه تیم طراحی و تولید توانا و سال‌ها تجربه در طراحی و ساخت ماشین‌آلات صنایع غذایی و خطوط تولید، توانسته است هر روز به هدف خود که رضایت صد درصدی مشتری از محصولات است نزدیکتر شود.

گروه تولیدی بکرانه موفق به طراحی و تولید دستگاه‌های روغنگیر، کره گیر، ارده گیر، میوه خشک کن و آسیاب در سایزها و کاربرد های متفاوت و دیگر ماشین آلات وابسته گشته و توانسته است با تولید دستگاه های متنوع پاسخگوی نیاز مشتریان باشد.

لازم به ذکر است که در تولید این محصولات از بهترین آلیاژها که در مقابل سایش از مقاومت بالایی برخوردارند استفاده شده است و تمامی قطعات با دقت‌های بالا و با به کارگیری به روزترین ماشین آلات و تکنولوژی صنعتی موجود تولید شده‌اند.

گروه تولیدی بکرانه موفق به اخذ گواهینامه بین‌المللی مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 و نشان کیفیت اروپا CE گشته است.

گروه تولیدی بکرانه از حسن انتخاب و اعتماد شما کمال تشکر را دارد و وظیفه خود میداند با تولید کالای با کیفیت و زیبا و جلب رضایت شما، پاسخگوی انتخاب و اعتمادتان باشد.

• لطفاً قبل از استفاده از دستگاه در ابتدا فیلم آموزشی دستگاه را مشاهده نمایید

و سپس دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.



◀ مشخصات دستگاه

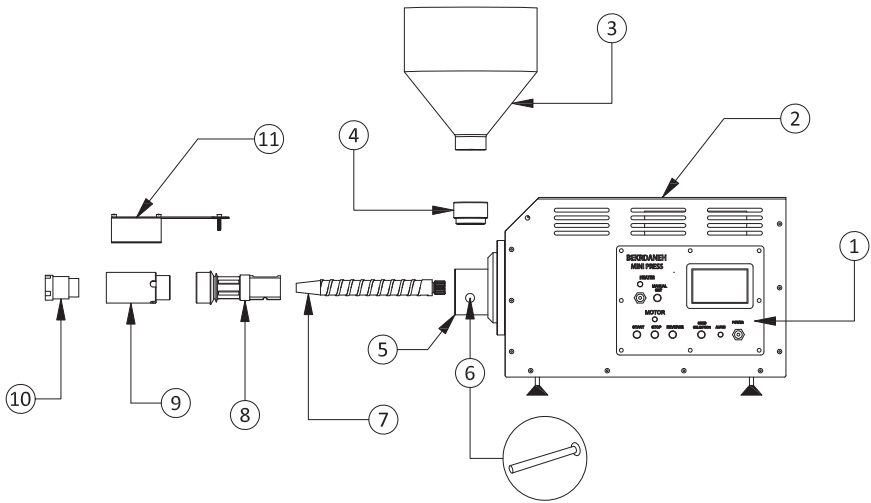
مدل	BD 25 Mini Press
ظرفیت	۳ تا ۴ کیلوگرم دانه ورودی در ساعت
ولتاژ کاری	۲۲۰ ولت
مصرف برق	۵۰۰ وات
ابعاد (ارتفاع * عرض * طول)	۴۲ * ۲۸ * ۷۲ سانتیمتر
وزن	۲۳/۸۰۰ کیلوگرم
کارکرد	کم صدا
طراحی بدنه	پوشش تمام استیل
استخراج روغن	کلد پرس
کنترل دما	دیجیتال

◀ وسایل جانبی دستگاه

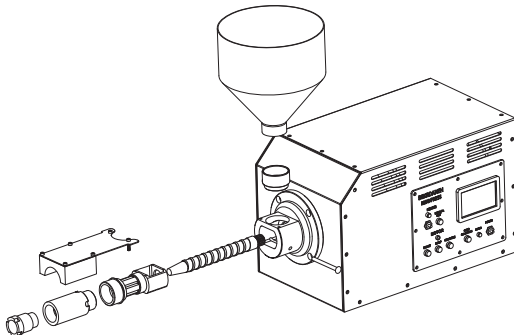
- قیف
- آچار چاکنت
- آچار نازل
- یک عدد CD آموزشی
- ناودانی
- مته ۱



معرفی قطعات

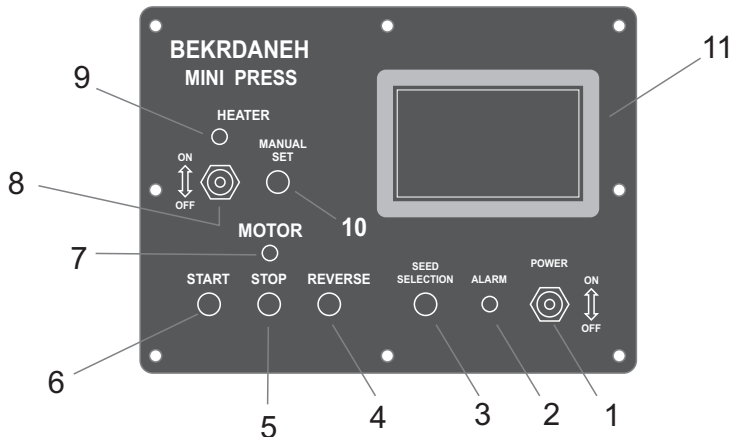


- | | | | |
|----------------|-----------------------|-----------|---------------------|
| ۱- پنل کنترل | ۴- ورودی قیف | ۷- ماردون | ۱۰- نازل قابل تنظیم |
| ۲- کاور و شاسی | ۵- فلانچ آلومینیومی | ۸- سیلندر | ۱۱- مجموعه المنت |
| ۳- قیف | ۶- پین ۸ تثبیت سیلندر | ۹- خردکن | |



معرفی پنل کنترل

پنل کامل کنترل دستگاه در (شکل ۱) قابل مشاهده است. این پنل شامل قسمت‌های مختلفی می‌باشد که هر یک جهت کنترل بخشی از دستگاه طراحی شده است که در ادامه به معرفی و نحوه تنظیم آن‌ها می‌پردازیم.



شکل ۱- پنل کنترل

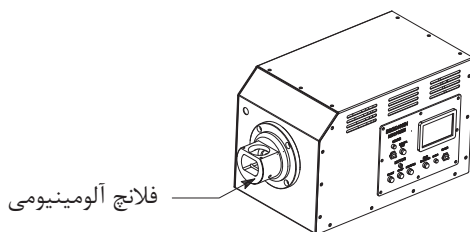
- ۱- کلید روشن و خاموش دستگاه
- ۲- چراغ هشدار دستگاه
- ۳- کلید انتخاب دانه
- ۴- چرخش برعکس موتور
- ۵- استپ موتور
- ۶- استارت موتور
- ۷- چراغ وضعیت کاری موتور
- ۸- کلید دستی روشن و خاموش المنت
- ۹- سیگنال وضعیت المنت
- ۱۰- تنظیم دستی دما
- ۱۱- نمایشگر دستگاه

◀ نحوه تنظیم دما

دمای هر دانه به طور پیش فرض در دستگاه تعریف شده است در صورت تغییر دلخواه شما می توانید توسط کلید منوال ست (شماره ۱۰) این دما را تغییر دهید.
برای روغنگیری با درصد بالا بهتر است، دما را برای تمام دانه ها بین (۱۰۰ الی ۱۴۰) قرار دهید.

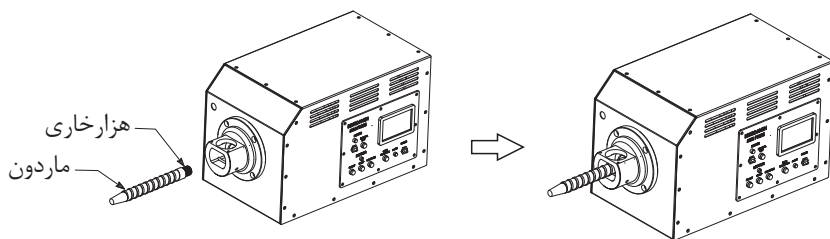
◀ روش مونتاژ کردن قطعات

۱- فلانچ آلومینیومی توسط ۴ عدد پیچ M8 آلن به شاسی و گیربکس دستگاه متصل شده است. این قطعه تحت هیچ شرایطی نباید باز شود و همیشه باید روی دستگاه قرارداشته باشد. (شکل ۲)



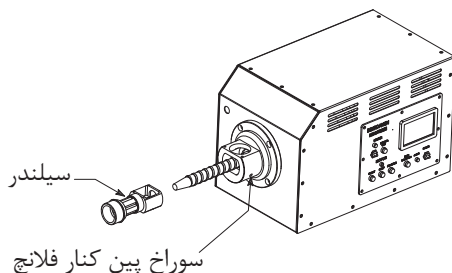
شکل ۲- مونتاژ فلانچ آلومینیومی

۲- ماردون مینی پرس را از سمتی که دارای هزارخاری می باشد درون شافت خروجی گیربکس قرار دهید. این قطعه بایستی که به راحتی و با کمی لقی درون شافت گیربکس قرار بگیرد. (شکل ۳)



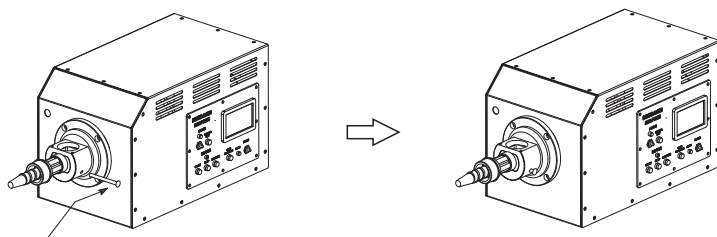
شکل ۳- مونتاژ ماردون

۳- سیلندر را درون فلانچ آلومینیومی قرار دهید. (شکل ۴) به طوری که سوراخ تعبیه شده کنار فلانچ با سوراخ نیم هلال زیر سیلندر که محل قرارگیری پین تثبیت هست هم راستا شود.



شکل ۴- مونتاژ سیلندر

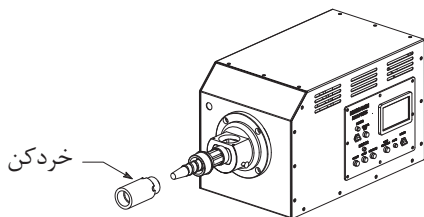
۴- سپس پین تثبیت را داخل سوراخی که کنار فلانچ آلومینیومی وجود دارد ، قرار دهید به گونه ای که پین از سیلندر هم عبور کرده و نوک پین از سمت دیگر فلانچ خارج شود. (شکل ۵)



پین تثبیت سیلندر

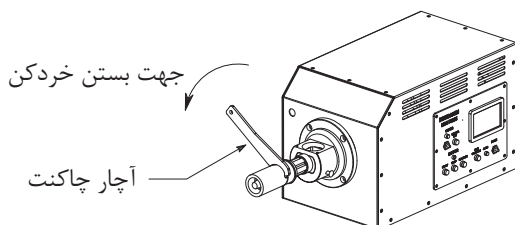
شکل ۵- جا زدن پین تثبیت

۵- خرد کن و سیلندر دارای رزوه (حدیده) می باشند. ابتدا خرد کن را به صورتی که در تصویر پایین مشاهده می کنید، درون سیلندر قرار داده و با چرخاندن رزوه ها آن را محکم نمایید. (رزوه های خردکن خلاف جهت عقربه های ساعت بسته می شود). (شکل ۶)



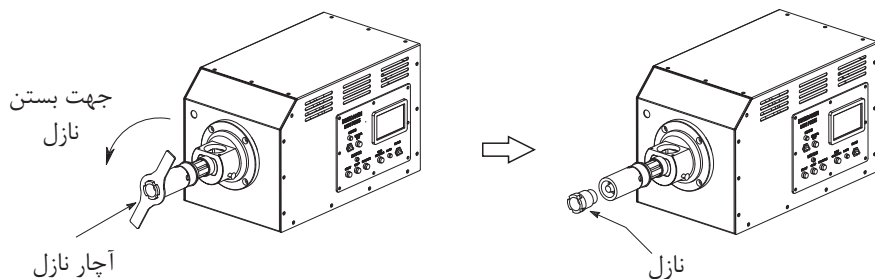
شکل ۶- مونتاژ خردکن

۶- با آچار چاکنت کاملاً خردکن را محکم نمائید. (شکل ۷) دقت کنید که خردکن خلاف جهت عقربه های ساعت درون سیلندر بسته می شود.



شکل ۷- محکم کردن خردکن

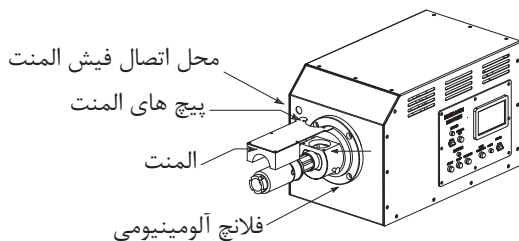
۷- نازل را درون خرد کن قرار داده و در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید و سپس با آچار نازل آن را کاملاً محکم نمائید. (رزوه های نازل خلاف جهت عقربه های ساعت بسته می شوند) پس از محکم کردن نازل، آن را در جهت عقربه های ساعت کمی بچرخانید. (حداقل نیم دور) به طوری که بین شیب نوک ماردون و شیب داخل نازل اندکی فاصله ایجاد شود. (نباید با همدیگر برخورد داشته باشند)



شکل ۸- مونتاژ نازل

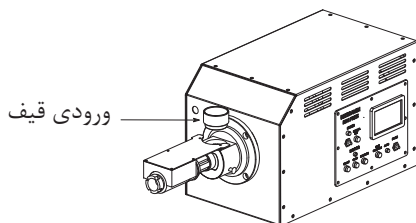
۸- المنت را به نحوی که پیچ های آن کاملاً درون سوراخ روی فلانچ آلومینیومی قرار بگیرد، روی خردکن قرار دهید و فیش مربوطه را به درگاه سمت چپ دستگاه متصل نمائید. (شکل ۹)

نکته: توجه داشته باشید که در هنگام کار با دستگاه به هیچ عنوان به المنت دست نزنید.



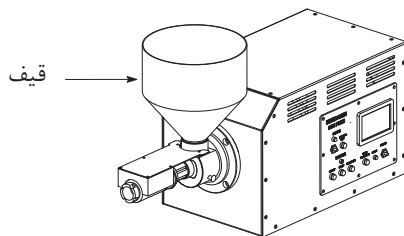
شکل ۹- مونتاژ المنت

۹- ورودی قیف را درون فلانج آلومینیومی قرار دهید. لازم به ذکر است که این قطعه معمولاً در کارخانه روی فلانج ورودی تثبیت می شود و نیازی به باز کردن آن نیست. (شکل ۱۰)



شکل ۱۰- جا زدن ورودی قیف

۱۰- در پایان قیف را درون ورودی قیف قرار دهید. (شکل ۱۱)



شکل ۱۱- گذاشتن قیف

◀ نحوه راه اندازی دستگاه

برای روغن گیری از هر دانه ای تنظیمات متفاوت اعم از دما و فاصله نازل تا ماردون وجود دارد. هر چه دانه سخت تر باشد، باید فاصله نازل تا نوک ماردون بیشتر شود و هر چه دانه نرم تر باشد این فاصله باید کمتر باشد. برای راه اندازی دستگاه، ابتدا دانه مورد نظر را انتخاب کنید و المنت دستگاه را روشن نمایید تا خردکن و نازل گرم شوند. در صورت نیاز می توانید دمای دلخواه را با شاسی تنظیم دستی دما نیز انتخاب کنید. حداقل ۵ دقیقه صبر کنید که دما به عدد تعیین شده برسد و قطعات کاملاً گرم شوند، سپس نازل دستگاه را تا آخر ببندید و سپس به میزان ۲ الی چند دور (بسته به نرمی و سختی دانه) نازل را در جهت عقربه های ساعت بگردانید تا فاصله مناسب بین نوک ماردون و نازل ایجاد شود.

توجه: به هیچ عنوان نباید نازل و نوک ماردون با هم درگیر باشند. این کار باعث آسیب دیدن و خراشیدن دو قطعه می شود.

پس از گرم شدن قطعات و تنظیم فاصله نازل، دانه مورد نظر را درون قیف دستگاه ریخته و کلید استارت موتور را فعال کنید .

پس از چند دقیقه روغن گیری از دانه شروع می شود و از نازل، کنجاله ها به صورت ورقه ای بیرون می آید.

توجه: در صورتی که پس از گذشت چند دقیقه از سوراخ های سیلندر روغن خارج شد ولی از نازل کنجاله خارج نشد، نشان دهنده این است که فاصله نازل تا نوک ماردون کم است. در این حالت دستگاه را متوقف کنید و نازل را کاملاً باز کنید. برای چند ثانیه موتور دستگاه را روشن کنید و تا کنجاله های سفت شده خارج شود. سپس مجدداً نازل را ببندید و این بار چند دور بیشتر نازل را بگردانید تا فاصله نازل تا نوک ماردون بیشتر شود.

پس از چند دقیقه، در صورتی که کنجاله خارج شده خشک بود، تنظیمات در حالت ایده آل قرار دارد ولی در صورتی که کنجاله خارج شده چرب بود، دستگاه را متوقف کنید و برای چند ثانیه کلید چرخش برعکس موتور را فشار دهید تا فشار از پشت نازل برداشته شود. سپس با آچار نازل کمی نازل را محکم کنید، به طوری که فاصله نوک ماردون تا نازل کمتر شود و مجدداً موتور دستگاه را روشن کنید.

این کار را تا خشک شدن کنجاله و درصد روغن گیری مطلوب تکرار کنید. دقت کنید که محکم کردن



بیش از حد ژینگلور باعث عدم توانایی دستگاه در خارج کردن کنجاله می شود. معمولاً در این حالت از سوراخ های خروج روغن، خمیر دانه هم بیرون می ریزد که نشان می دهد باید کمی نازل را باز کنید تا خروج کنجاله با سهولت بیشتری انجام شود.

◀ نحوه باز کردن و تمیز کردن دستگاه

- ابتدا نازل را از روی خردکن باز کنید. سپس دکمه استارت را به مدت چندین ثانیه فشار دهید تا کنجاله های باقیمانده درون خردکن کاملاً خارج شود.
- المنت را از روی سیلندر بردارید.
- سپس پین تثبیت که سیلندر را درون فلانج آلومینیومی محکم کرده است را بیرون بکشید ، تمامی قطعات به جز فلانج آلومینیومی آزاد می شوند.
- کلیه قطعات به جز ماردون دستگاه قابلیت شستشو را دارند. برای تمیز کردن ماردون تنها با استفاده از یک پارچه خشک ماردون را تمیز کنید. (به هیچ عنوان از آب استفاده نکنید)

◀ نکات مهم کار با دستگاه

- اگر در زمان فرآیند روغنگیری کنجاله گیر کرد و خارج نشد، ابتدا کلید Stop را فشار داده و چند ثانیه کلید چرخش برعکس را فشار داده و نگه دارید ، سپس نازل را باز کنید و کلید استارت را فشار دهید تا کنجاله های سفت شده خارج شود.
- فاصله نازل را بیشتر کنید ، دوباره فرآیند روغنگیری را از سر بگیرید.
- هر چه دانه سخت تر باشد (مانند: نارگیل و کرچک) با بیشتر کردن فاصله نازل به تنظیمات مد نظر خواهید رسید و هر چه دانه نرم تر باشد (مانند: کنجد) با کم کردن فاصله نازل به درصد روغنگیری بالا و تنظیمات مد نظر خواهید رسید.

- در هنگام روغنگیری از نارگیل و یا دانه های درشت با توجه به کوچک بودن سوراخ لوله قیف ورودی احتمال پل زدن مواد و عدم ورود به سیلندر وجود دارد .
جهت جلوگیری از این اتفاق هر از گاهی با یک قاشق یا میله چوبی دانه ها را از لوله قیف عبور دهید.
- هر چه دانه سخت تر باشد دمای بالاتری مورد نیاز است و هر چه دانه نرم تر باشد در دمای کمتری این فرآیند انجام می شود. ولی در نهایت هر چقدر دما بالاتر باشد درصد روغنگیری بیشتر می شود.
- تنظیمات دمای برخی از دانه ها در دستگاه تعریف شده است که با کلید انتخاب دانه روی پنل کنترل (Seed Selection) شما می توانید تنظیمات دمای مربوط به دانه ای که قرار است روغنگیری شود را انتخاب کنید.

- دانه مورد نظر بایستی کاملاً تمیز و فاقد هرگونه مواد سخت نظیر (سنگ ، ریگ ، آهن و ...) باشد.
- حتماً هنگام کار با دستگاه اپراتور باید کنار دستگاه حضور داشته باشد تا در مواقع گیر کردن دستگاه یا موارد ضروری دستگاه را خاموش کند.
- در صورت فشار آمدن به موتور و یا گیر کردن موتور چراغ آلام روشن شده (ALARM) و به شما هشدار می دهد.
برای رفع این عیب دستگاه را برای مدتی خاموش کنید تا چراغ آلام خاموش شود سپس رفع عیب نموده و دستگاه را مجدداً روشن کنید. در صورتی که موتور روشن نشد ممکن است فیوز سیاه رنگ موتور، که در پشت محفظه دستگاه قرار دارد ، فعال شده باشد با فشردن، آن را غیر فعال کنید .

◀ سرویس و نگهداری

- هفته ای یکبار سطح ماردون را مشاهده کنید و از صیقلی بودن آن اطمینان حاصل کنید. وجود خط و خش های عمیق روی سطح ماردون سبب کاهش درصد روغن گیری می شود. (خش های سطحی تاثیری در امر روغنگیری ندارند)
- از قرار گرفتن المنت بر روی سطح خردکن اطمینان حاصل نمایید.
- در صورتی که برای چند روز از دستگاه استفاده نمی کنید، حتماً قطعات را باز کرده و تمیز کنید.



◀ خدمات پس از فروش

مشتری گرامی در صورت عدم دریافت پاسخ سوالات خود در دفترچه راهنما و یا بروز هر گونه مشکل در روند کار با دستگاه می‌توانید با شماره های زیر در روزهای کاری از ساعت ۸-۱۶ تماس بگیرید.

امور گارانتی و خدمات پس از فروش

۰۹۱۳۷۳۴۸۶۶۱ (آقای مهدی نبی)

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵-۶ داخلی ۲۱

رفع مشکلات و مسائل الکتریکی

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵-۶ داخلی ۲۲ (آقای مهندس مهرابی)